

Filmtitel: MTU Aero Engines TV Footage

- Ton CH-1: ATMO, Ton CH-2: ATMO
- MAZ Norm: HD CAM (1080i50)
- Laufzeit: 61min 34sec

Nr.	Inhalt	TC-IN	Duration
	Technischer Vorspann (Farbbalken 75%, Pegelton – 18dB)	09.58.00	02.00
	MTU Aero Engines, München: Allgemeine Aufnahmen		
1	MTU Aero Engines, Hauptverwaltung München, Außenaufnahmen	10.00.00	03.01
	MTU Aero Engines, München: Produktionsverfahren		
2	Rotations-Reibschweißen	10.03.01	03.00
3	Adaptives Fräsen	10.06.01	02.06
4	Patching: Schweißen	10.08.07	01.17
5	Patching: Fräsen	10.09.24	01.33
6	Patching: Kontrolle reparierte Schaufeln einer Blisk (EJ200)	10.10.57	00.22
	EJ200		
7	EJ200 / komplettes Triebwerk	10.11.19	00.27
8	EJ200 Prüfstand: Steuerstand innen beim Prüflauf	10.11.46	01.22
9	EJ200 Prüfstand: Testbett beim Prüflauf (ohne/mit Nachbrenner)	10.13.08	00.55
	GP7000		
10	Räummaschine, aufgespanntes Bauteil: Scheibe für die Niederdruckturbine GP7000, Tannenbaumnuten	10.14.03	01.06
11	Messtisch mit Scheibe für die Niederdruckturbine GP7000, Vermessen Tannenbaumnuten	10.15.09	01.14
12	Laserformbohren (Laufschaufel LPT GP7000), erstmaliger Einsatz dieser neuen Technologie bei der MTU	10.16.23	01.38
13	Bohrmaschine, aufgespannt ist ein Fairing-Bauteil GP7000 (Turbinenzwischengehäuse, zwischen Hochdruckturbine und Niederdruckturbine)	10.18.01	01.29
14	Montage Rotor / Stator Niederdruckturbine	10.19.30	02.46
15	Endmontage Niederdruckturbine	10.22.16	01.19
16	GP7000 Prüfstand: Steuerstand innen beim Prüflauf	10.23.35	01.31
17	GP7000 Prüfstand beim Prüflauf	10.25.06	01.06
	MTR390		
18	Werkshalle allgemein	10.26.12	01.10
19	Einbau der Gasgenerator-Turbine	10.27.22	01.15
20	Einbau Triebwerk in den Prüfstand	10.28.37	01.20
21	Steuerstand bei Testlauf	10.29.57	00.59
22	Triebwerk bei Testlauf	10.30.56	00.55

	MTU Maintenance Hannover GmbH, Hannover: Allgemeine Aufnahmen		
23	Außenaufnahmen allgemein	10.31.51	02.00
24	Außenaufnahmen neuer Serienprüfstand	10.33.51	01.40
	MTU Maintenance Hannover GmbH, Hannover: Bearbeitungsverfahren		
25	Wasserstrahl-Entschichten	10.35.31	01.29
26	Ultraschallvermessung einer Fanschaufel	10.37.00	00.28
27	Auswertung einer Röntgenuntersuchung von Turbinenschaufeln / Überprüfung von Kühlluftbohrungen Bauteil V2500 HPT (High Pressure Turbine / Hochdruckturbine) Blade	10.37.28	01.48
	MTU Maintenance Hannover GmbH, Hannover: Prüfstand PW2000		
28	Prüflauf eines PW2000-Triebwerks einer Boeing 757	10.39.16	00.37
	MTU Maintenance Hannover GmbH, Hannover: Lehrlingswerkstatt		
29	Allgemeine Bilder Lehrlingswerkstatt	10.39.53	02.14
	MTU Maintenance Berlin-Brandenburg GmbH, Ludwigsfelde: Allgemeine Aufnahmen		
30	Außenaufnahmen	10.42.07	00.32
31	Werkshalle Überblick und allgemeine Aufnahmen von der Instandhaltung von Industriegasturbinen	10.42.39	00.23
32	Montage Industriegasturbine (Verdichtergehäuse und Stator)	10.43.02	00.26
33	Prüfstand für Industriegasturbinen / Rigging im Teststand, Teststand beim Prüflauf und Steuerstand	10.43.28	01.02
34	Prüfstand mit einem PW300 beim Aufbau, während des Prüflaufs und Steuerstand	10.44.30	01.04
	TP400-D6		
35	Innenaufnahmen Triebwerks -Prüfstand	10.45.34	00.47
36	Triebwerk im Prüfstand	10.46.21	01.28
37	Steuerstand bei Testlauf	10.47.49	02.30
38	Triebwerk bei Testlauf	10.50.19	00.48
	MTU Aero Engines, München: Reparaturverfahren		
39	RB199 – Laser-Schweißen / Adaptives Fräsen HDV - Leitschaufel	10.51.07	03.00
40	RB199 – Schleifen Bürstendichtungen	10.54.07	02.00
41	RB199 – Fräsen / Schneiden NDV – Gehäuse	10.56.07	01.54
42	RB199 – Ersetzen des Austrittsleitkranzes HDV	10.58.01	02.03
43	RB199 – Spritzen Zirkonoxid äußeres Zwischengehäuse	11.00.04	01.30
	Black	11.01.34	00.26