

## Umsetzung PLM: Verknüpfung von Entwicklung und Produktion

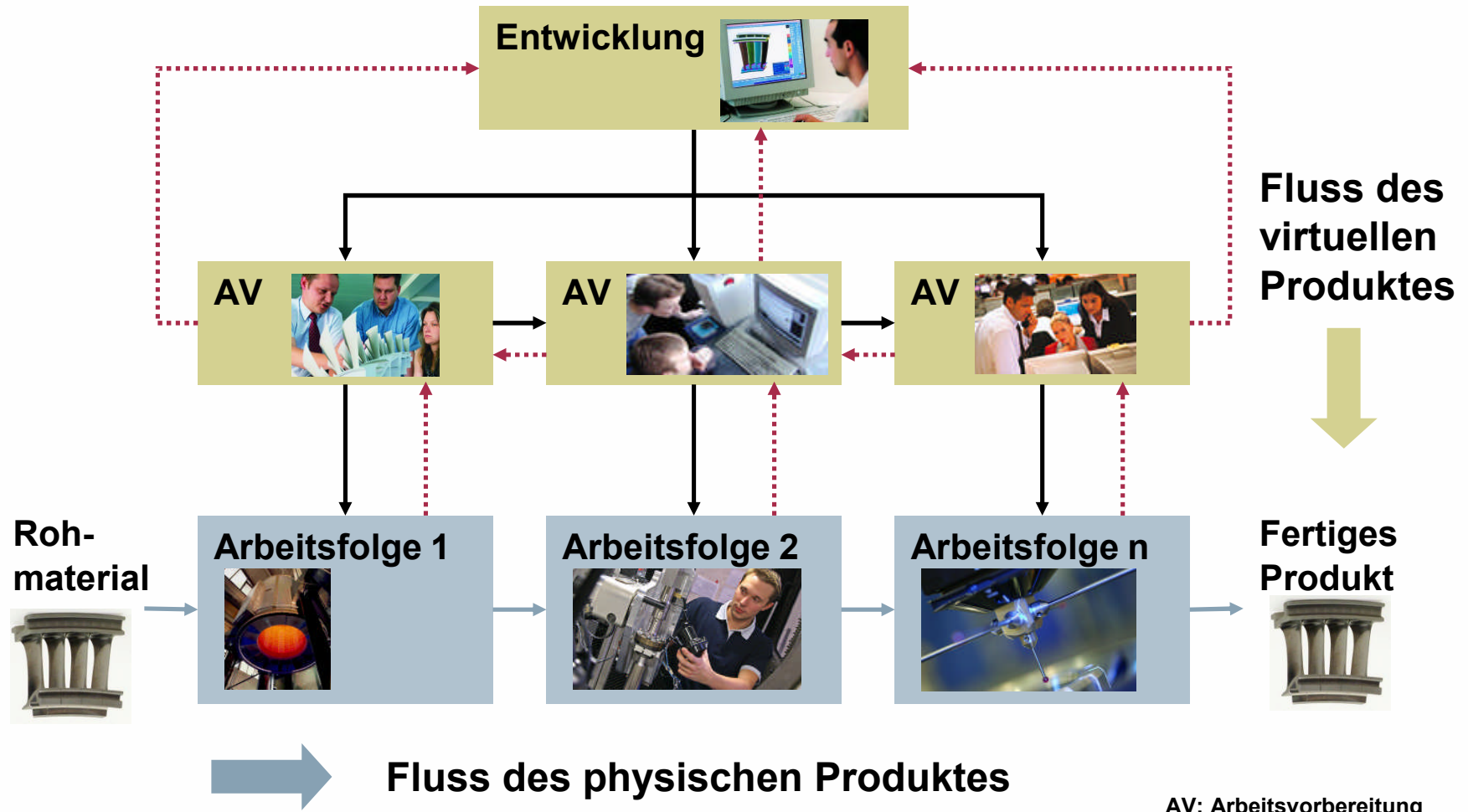


**CxO Dialog Product Lifecycle Management**  
**Berlin – 3. November 2008**

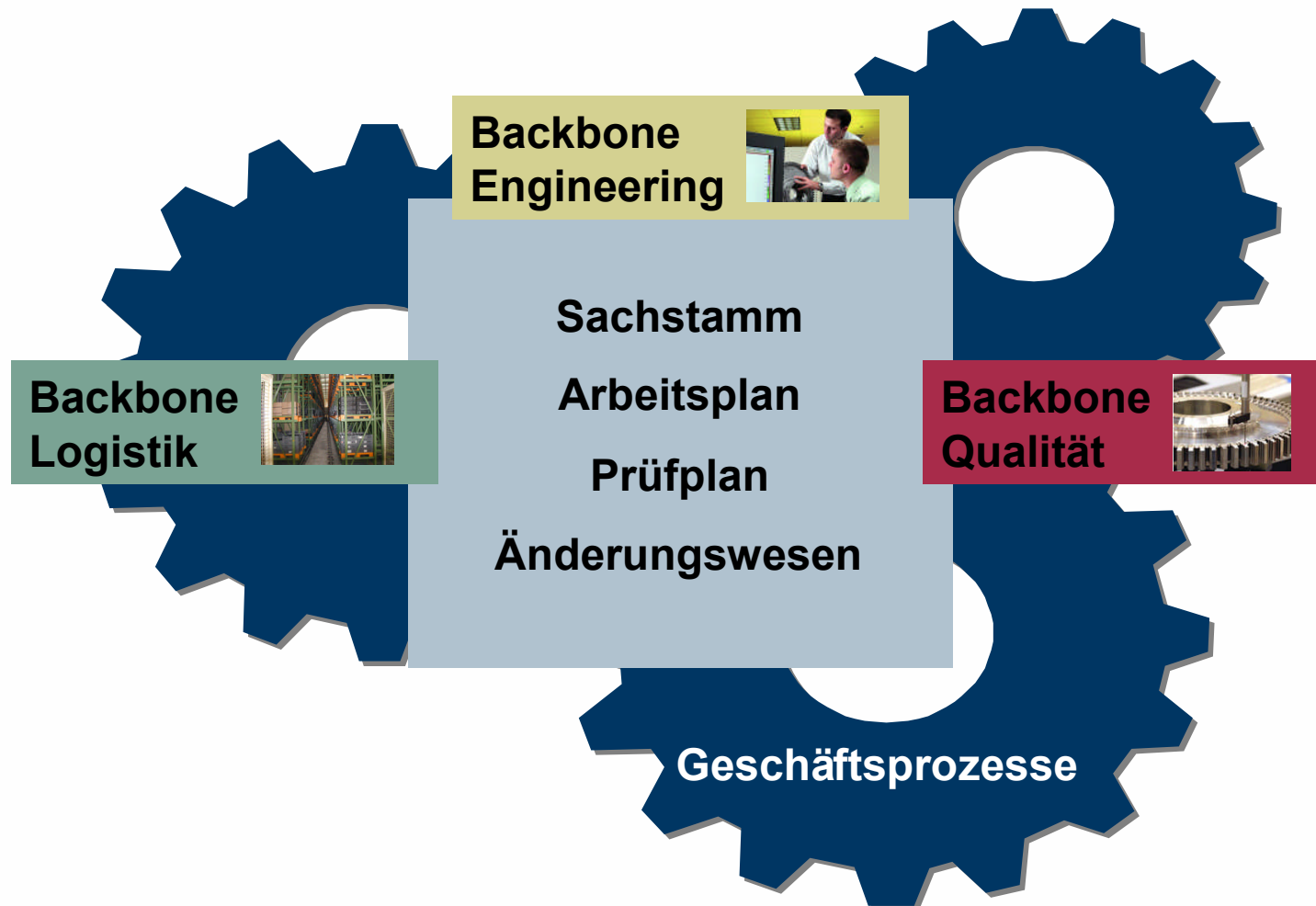
**Josef Kriegmair**



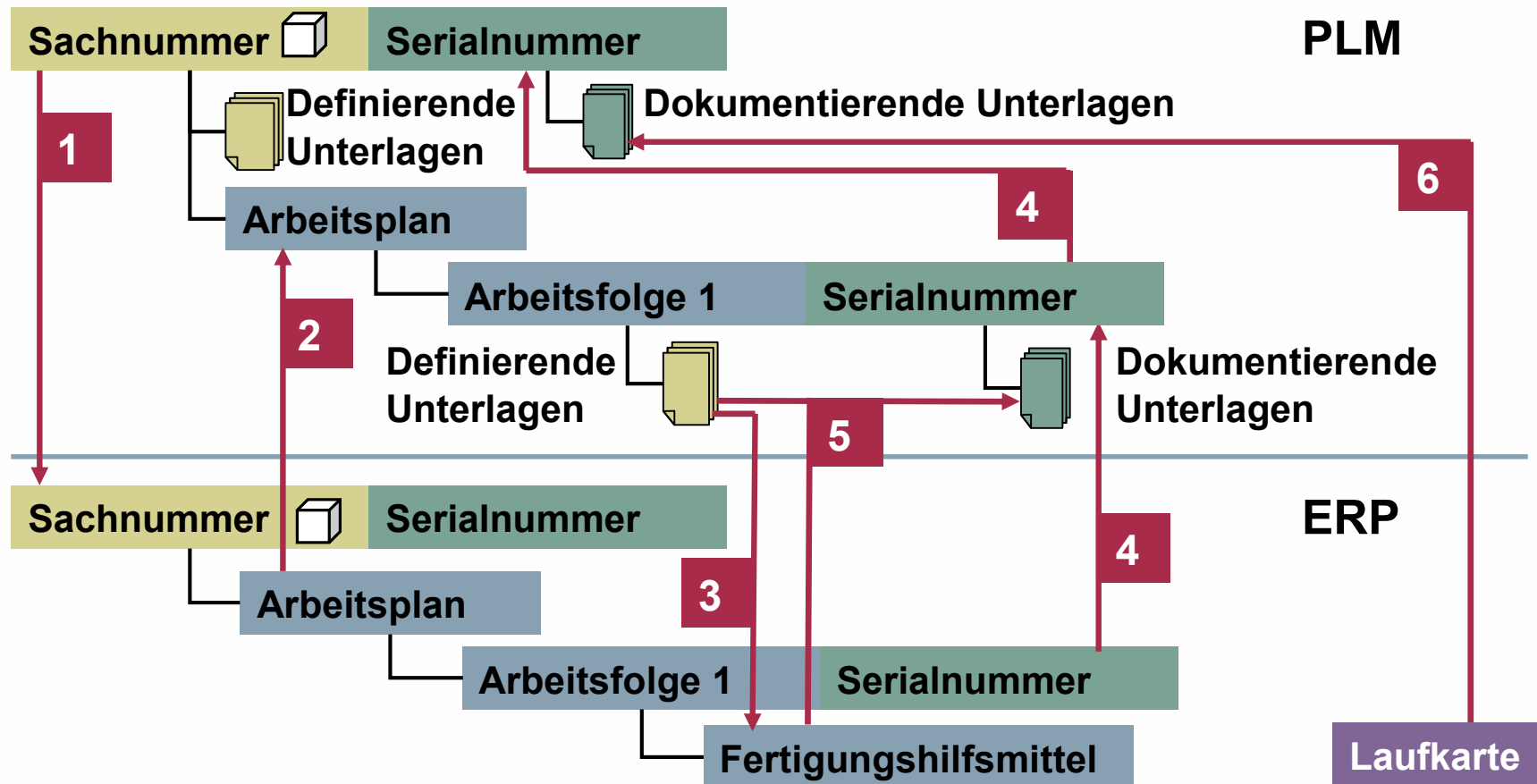
# Virtuelles -> physischem Produkt in der Fertigung



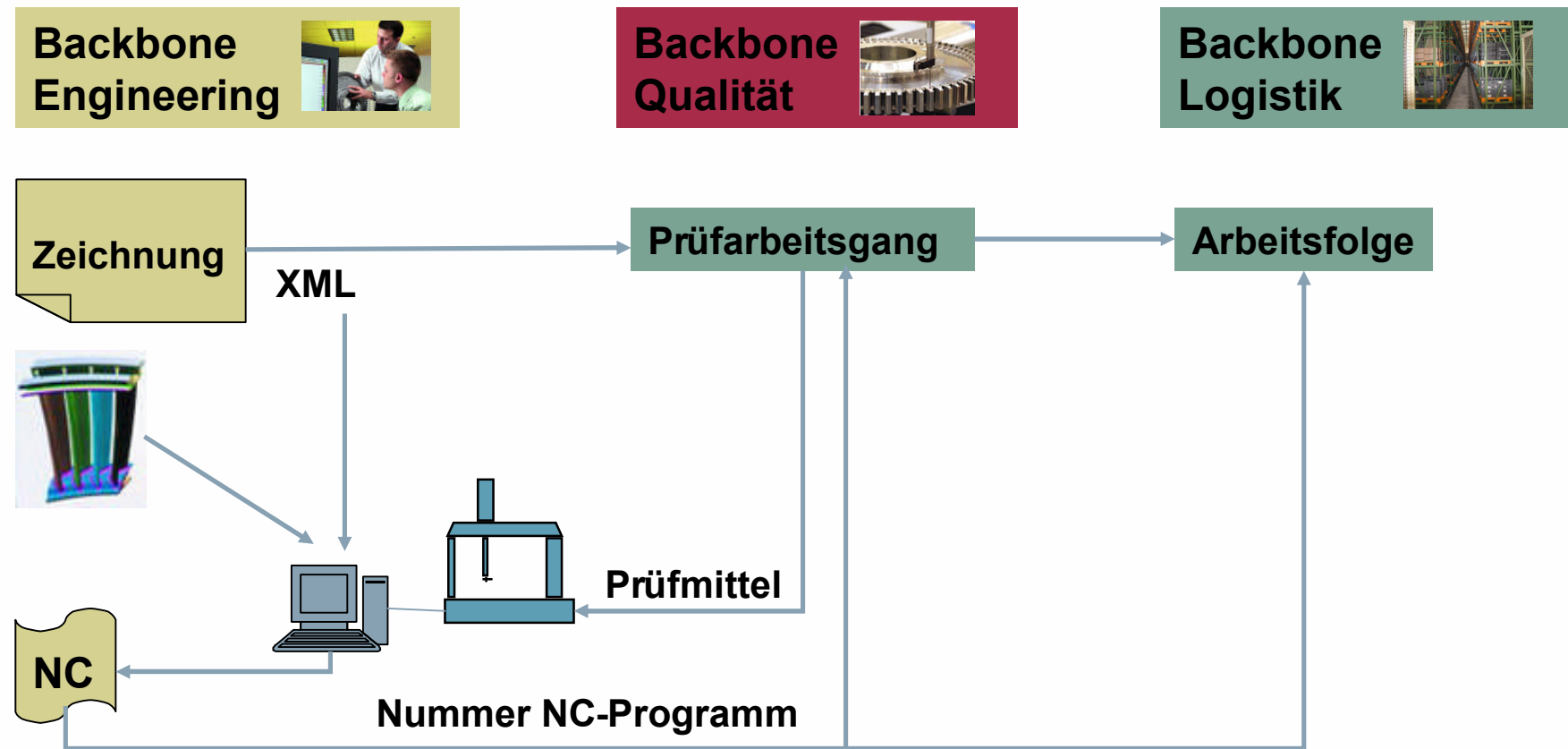
## Geschäftsprozesse nutzen mehrere Data Backbones



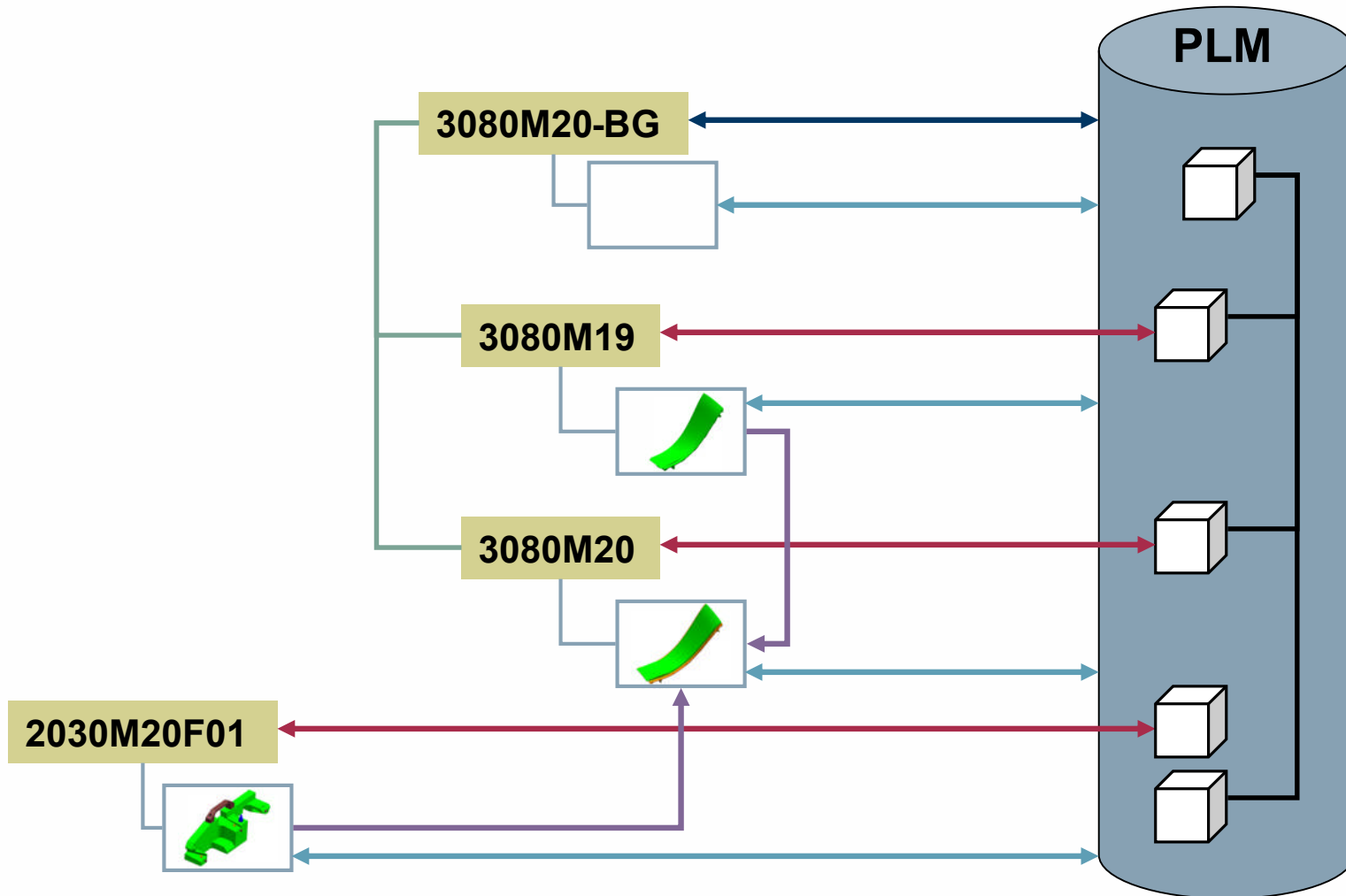
# Arbeitsplan koppelt Entwicklung mit Fertigung / Logistik



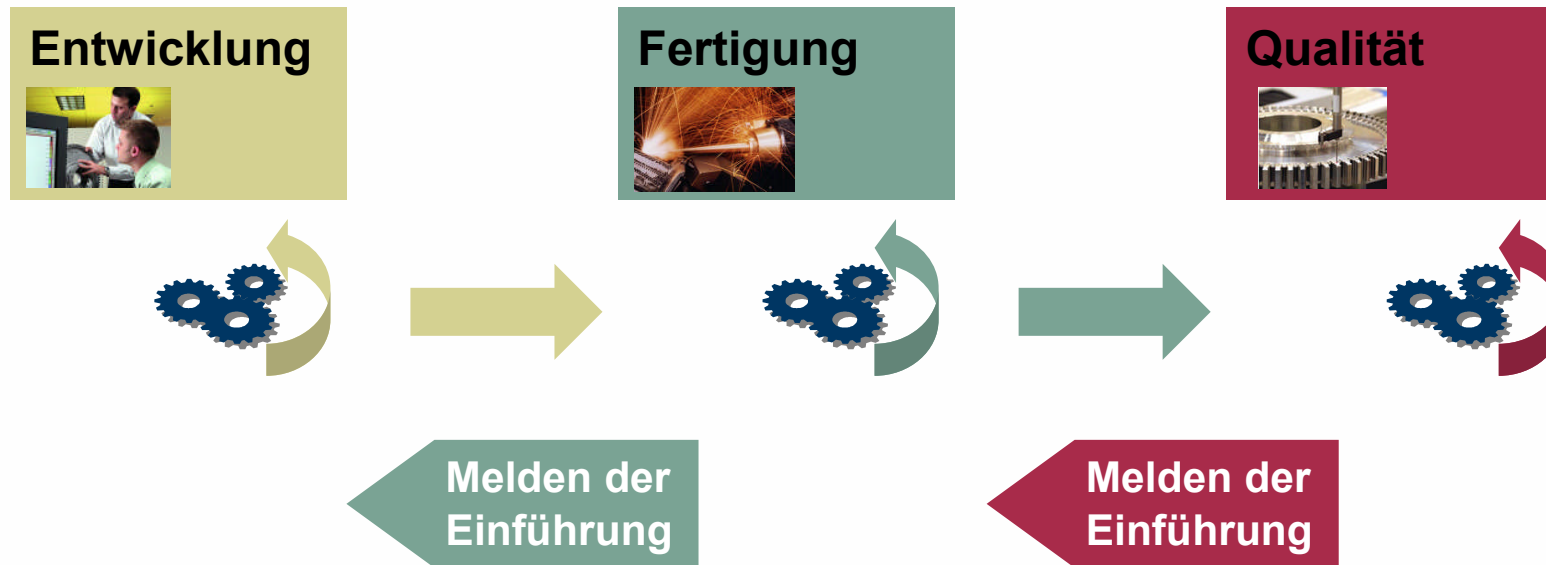
# Prüfplan koppelt Entwicklung mit Q-Sicherung / Logistik



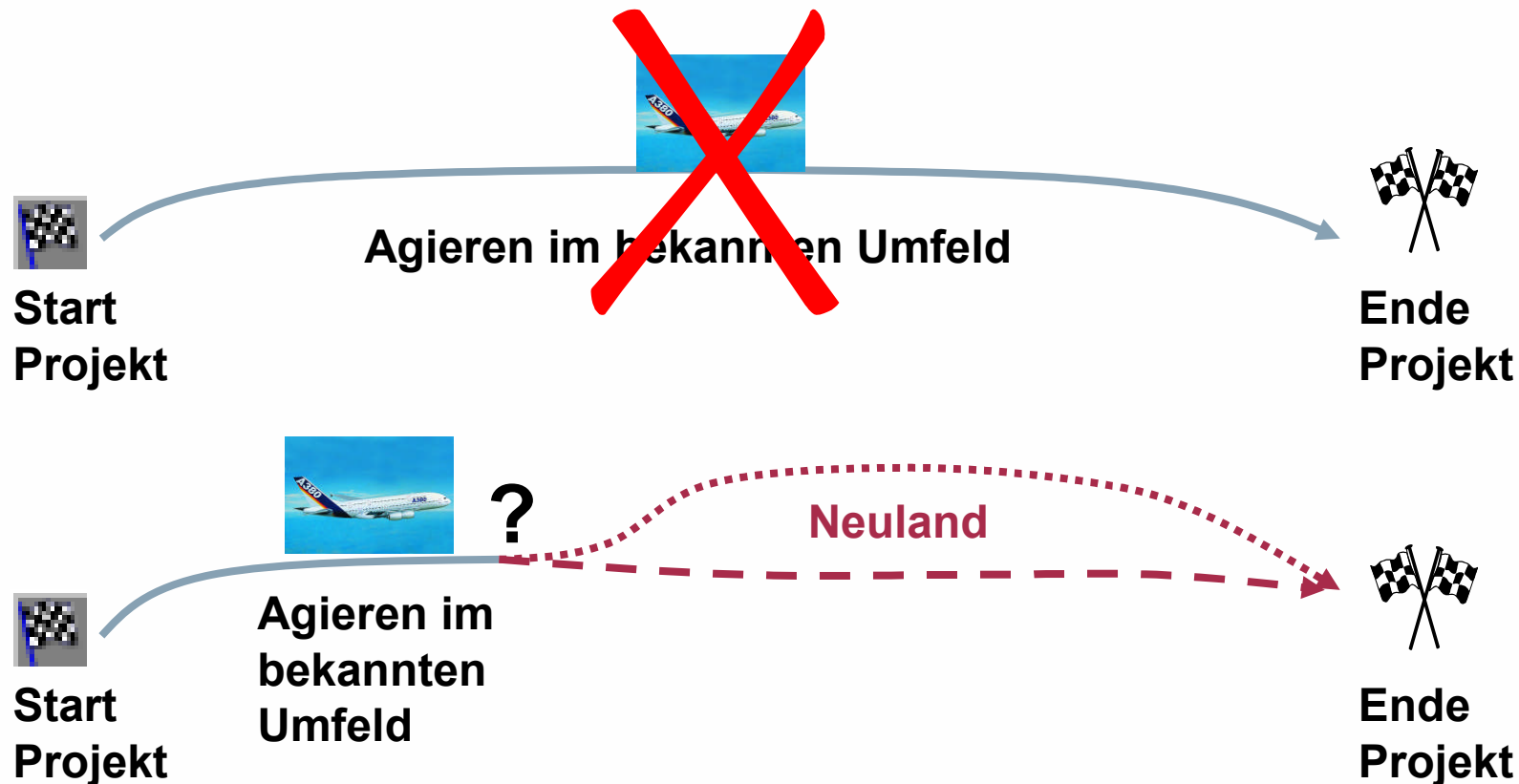
## Tiefe Integration CAD zu PLM schafft Nutzen



# Änderungsprozess läuft über Wertschöpfungskette

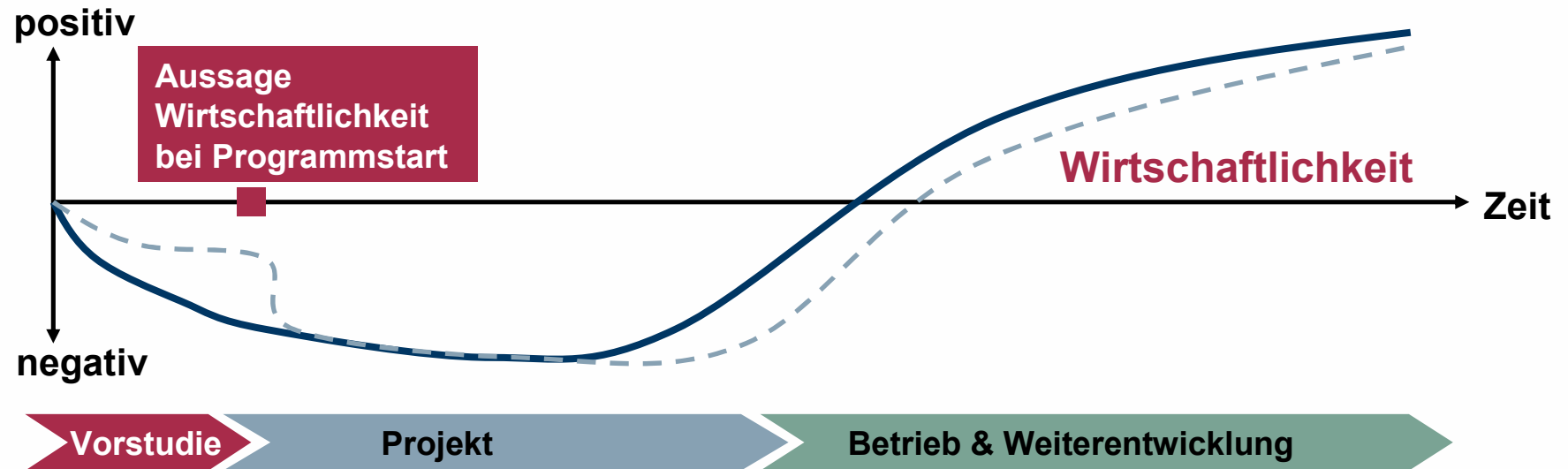


## Agieren im Neuland bei der Einführung von PLM

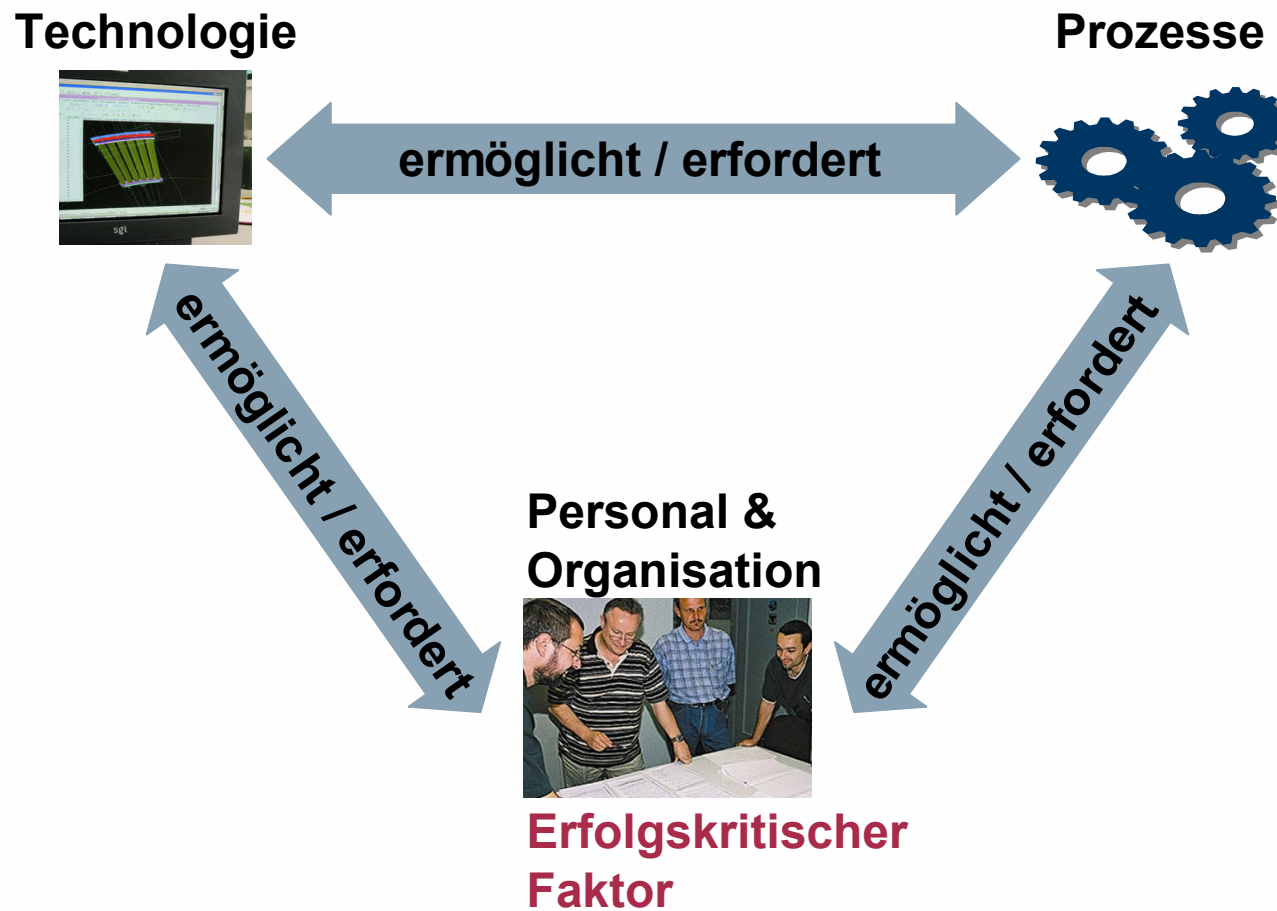


**PLM = €**

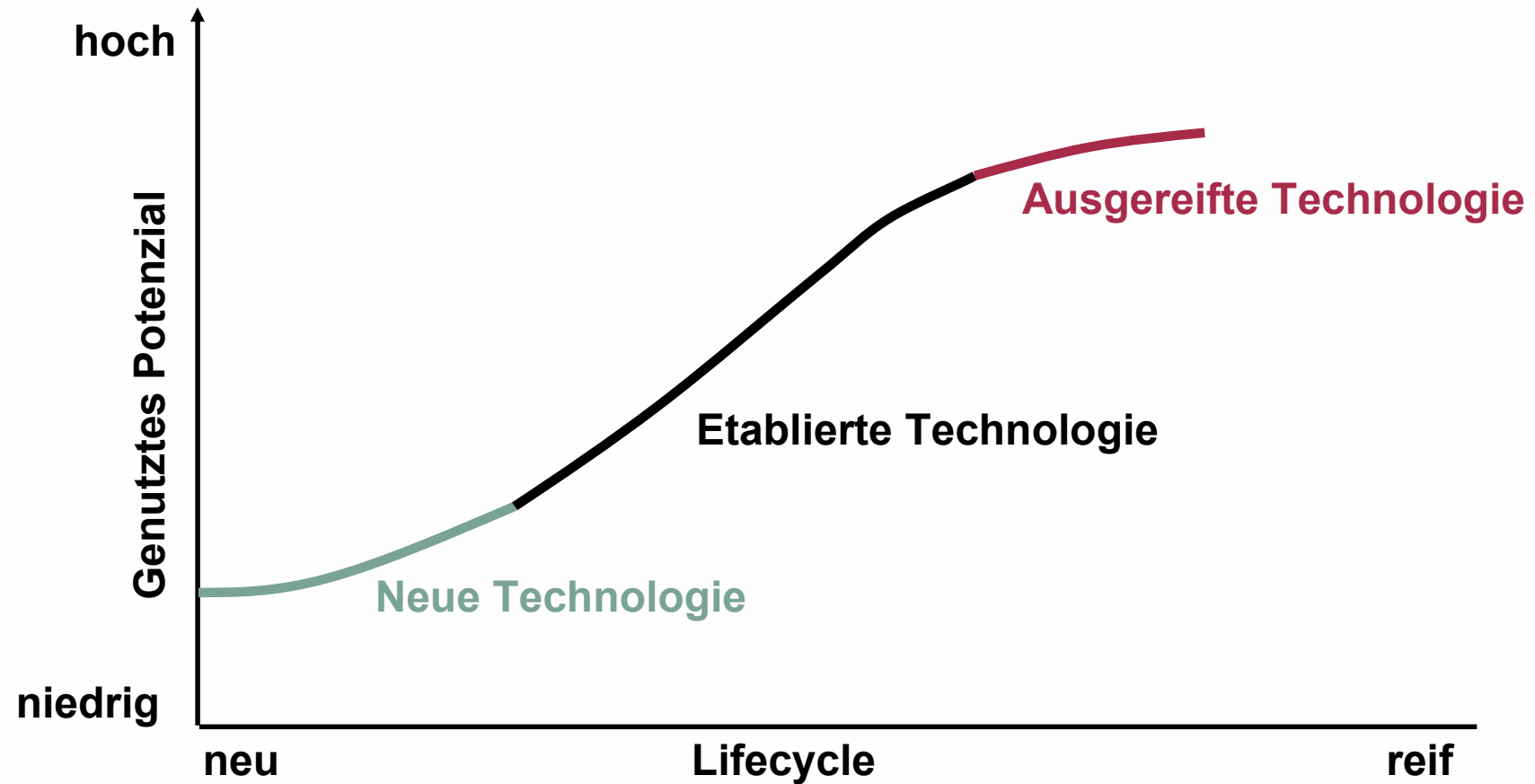
## Wirtschaftlichkeit und Laufzeit sind unscharf



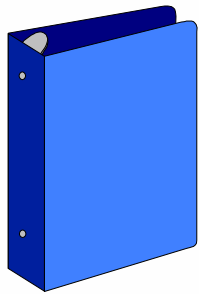
## Einführung PLM = Reorganisation des Unternehmens



## Auswahl Technologie passend zur Aufgabe



## Abbilden der Prozesse in PLM



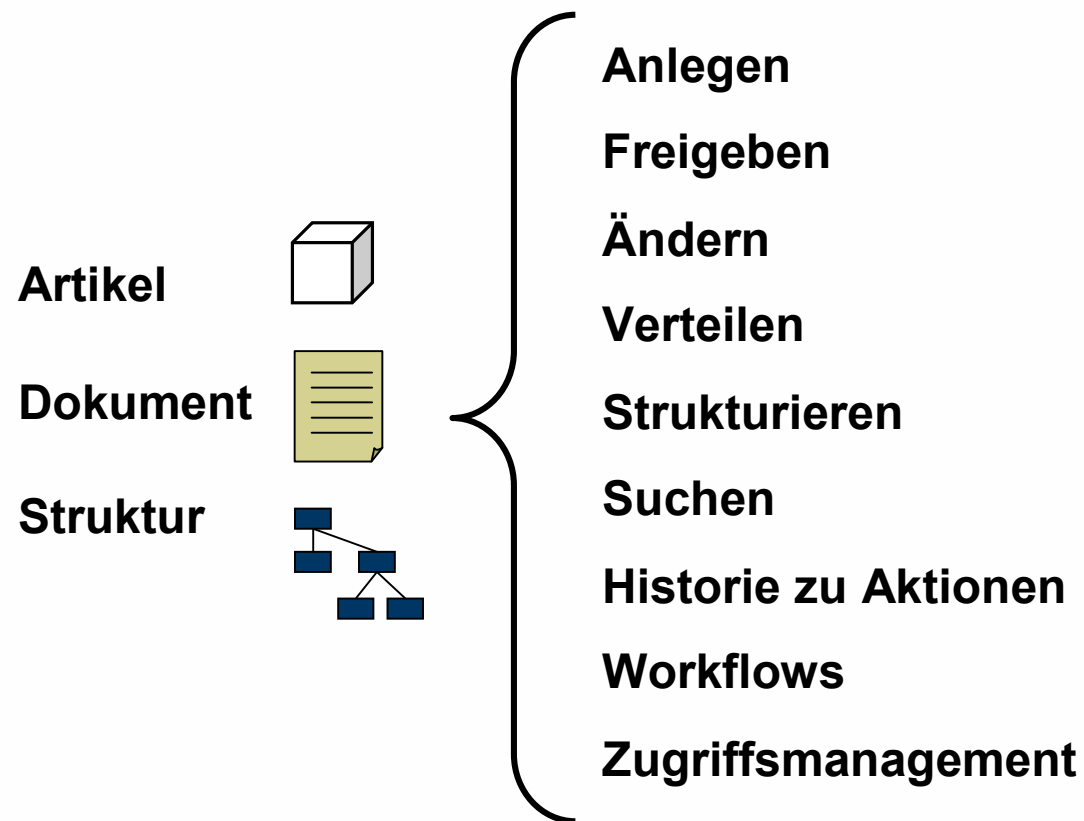
**Abbilden der Prozesse**



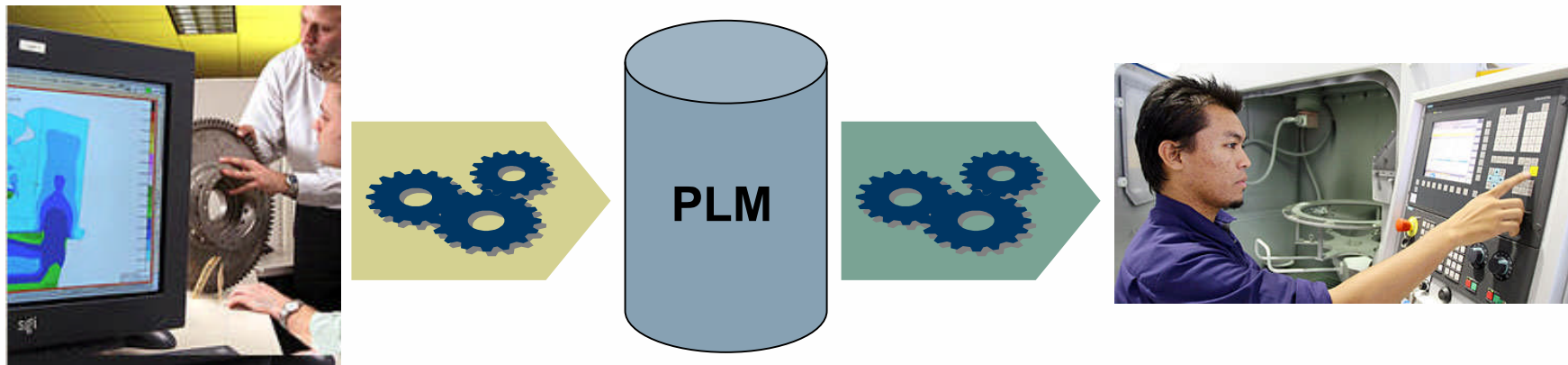
**Standardisierung**  
**Masterdaten**  
**Eindeutigkeit**  
**Konsistenz**  
**Sprache**  
**Zeichensatz**  
**Status Information**



## Bausteine zum Abbilden der Prozesse in PLM



## Erstellen und Abrufen von Information betrachten



# Koordination bringt konsistentes Prozessanalyseergebnis

## Methode



**Prozessbeschreibungen**

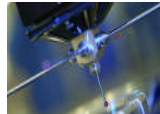


**Strukturierte Interviews  
mit Wissensträgern**

## Themenfelder



**Arbeitsvorbereitung  
(Entwicklung, Serie)**



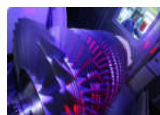
**Qualitätssicherung  
(Entwicklung Serie)**



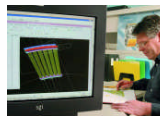
**Betriebsmittelbau**



**NC-Programmierung**



**Werkstattdokumente**



**CAx-Schnittstellen**

## Koordination



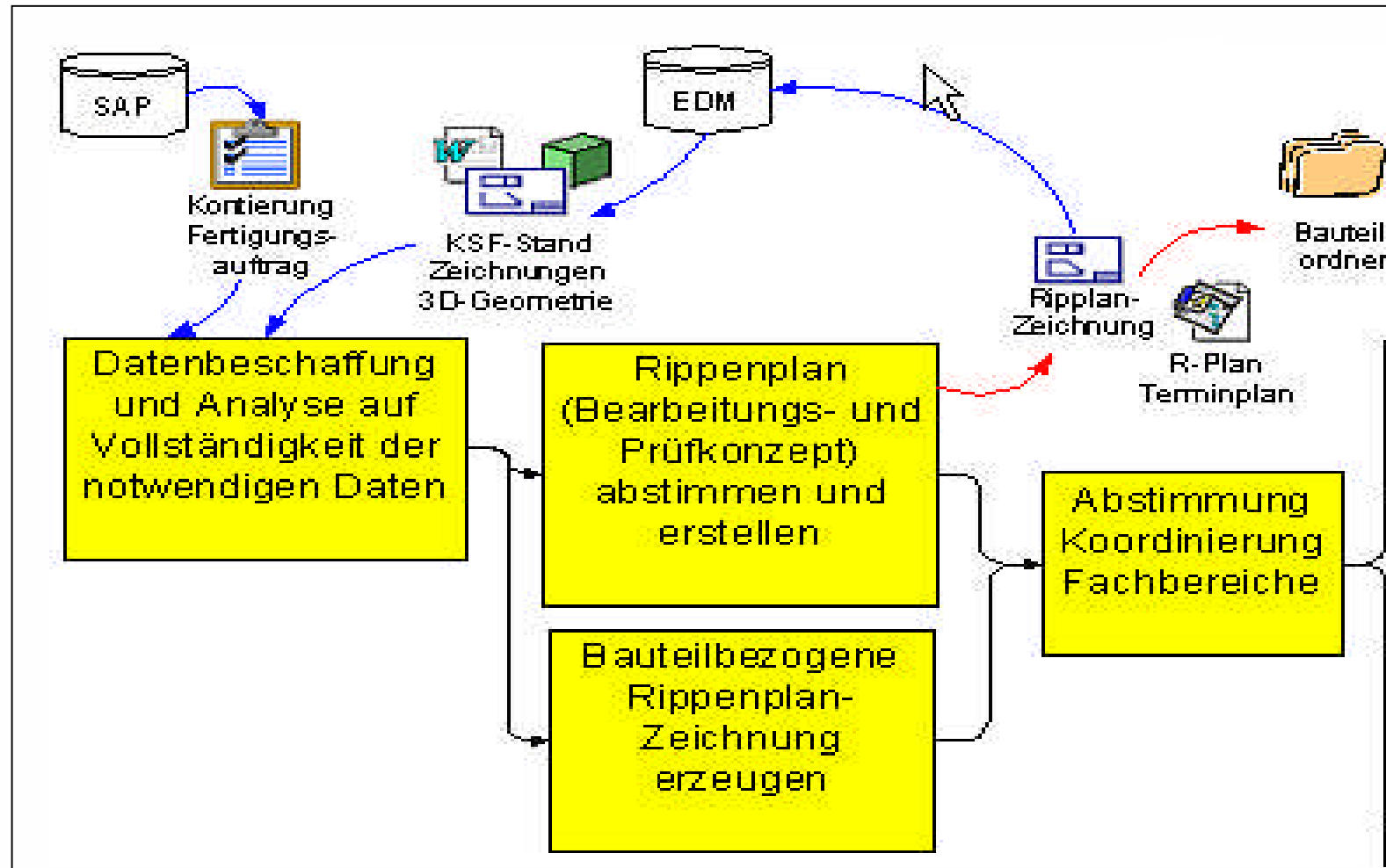
**MTU**

**Leiter Arbeitspaket**

**Systemlieferant**

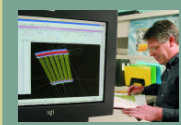
**Berater**

## Ergebnisse aus Prozessanalyse als Basis für SWOT



## SWOT-Analyse zeigt Potenzialfelder auf

### Strengths / Stärken



Entwicklung



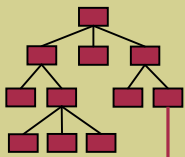
Fertigungsplanung

### Weaknesses / Schwächen



Hoher manueller Aufwand bei der Nachverfolgung von Änderungen

### Opportunities / Chancen



Produktstruktur



NC-Programme

### Threats / Gefahren



Komplexität des Systems

# Heterogenität bei Personal & Organisation

## PLM Projekt



## Projektleitung



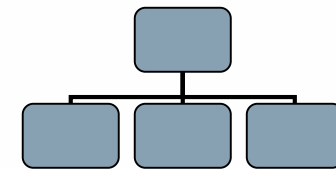
## Projektteam

## Personal & Organisation



## Anwender

## Organisation

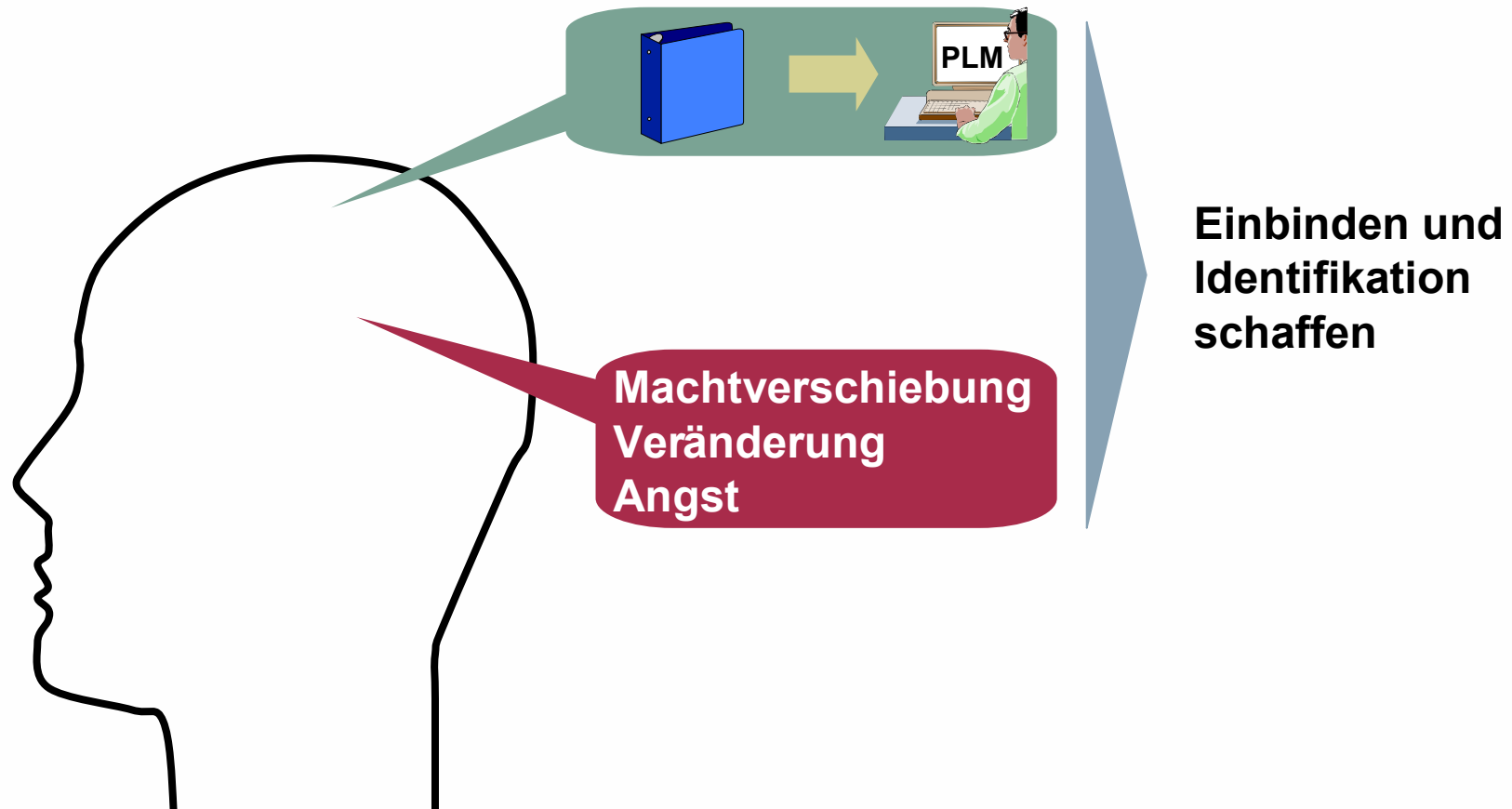


## Leitung des Unternehmens

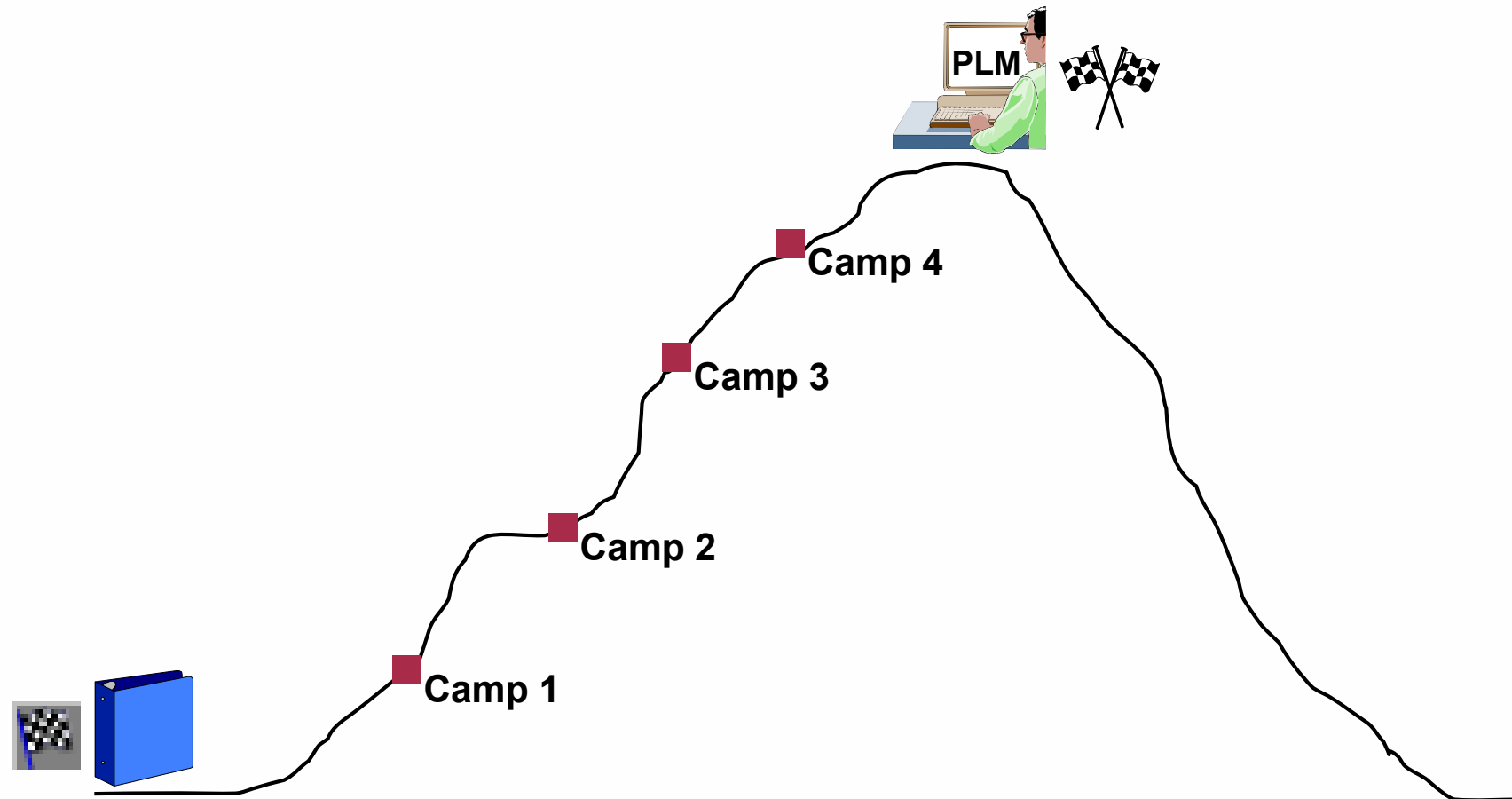


## Betriebsrat

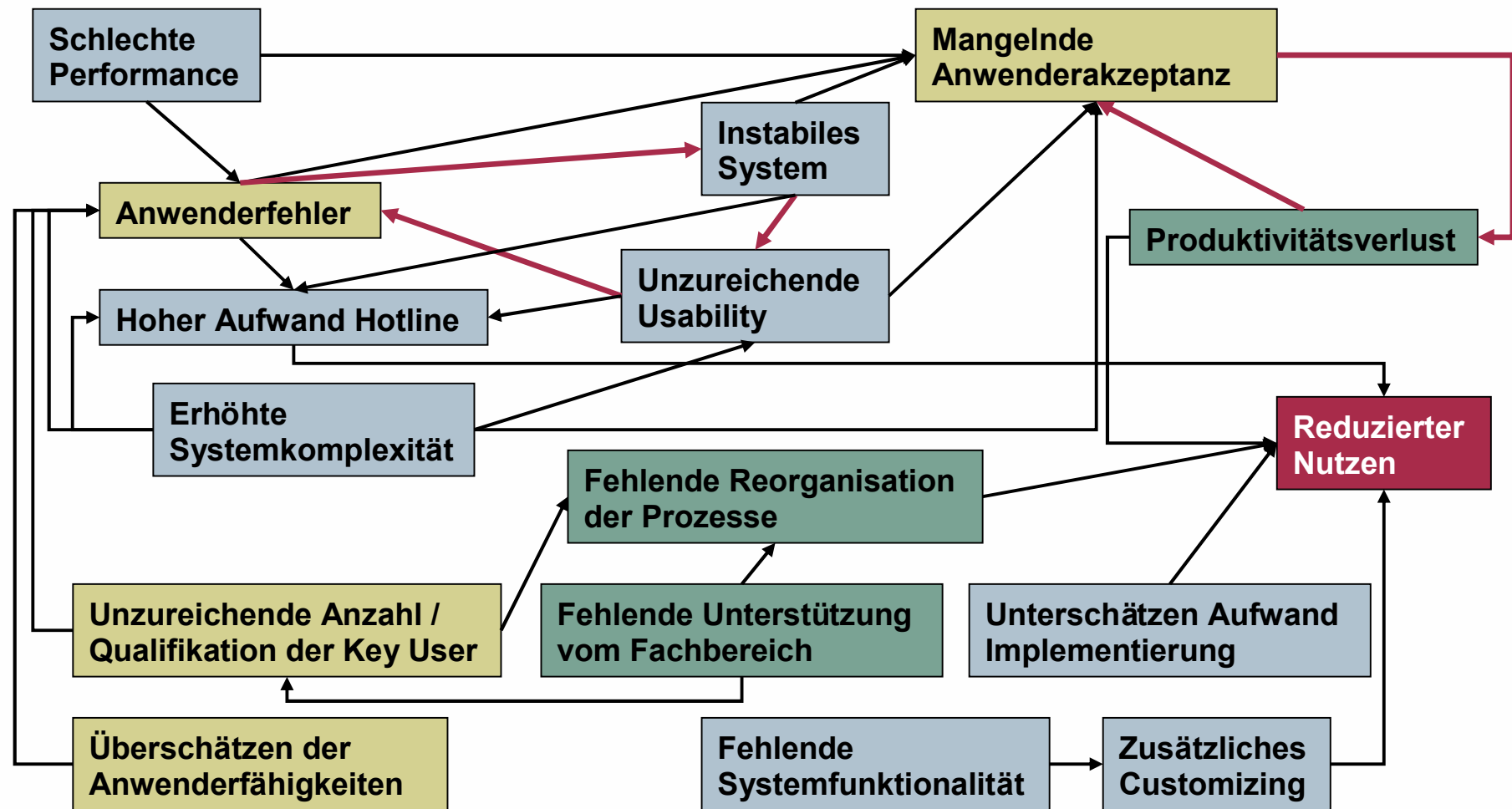
## PLM fordert Lernen & Verlernen



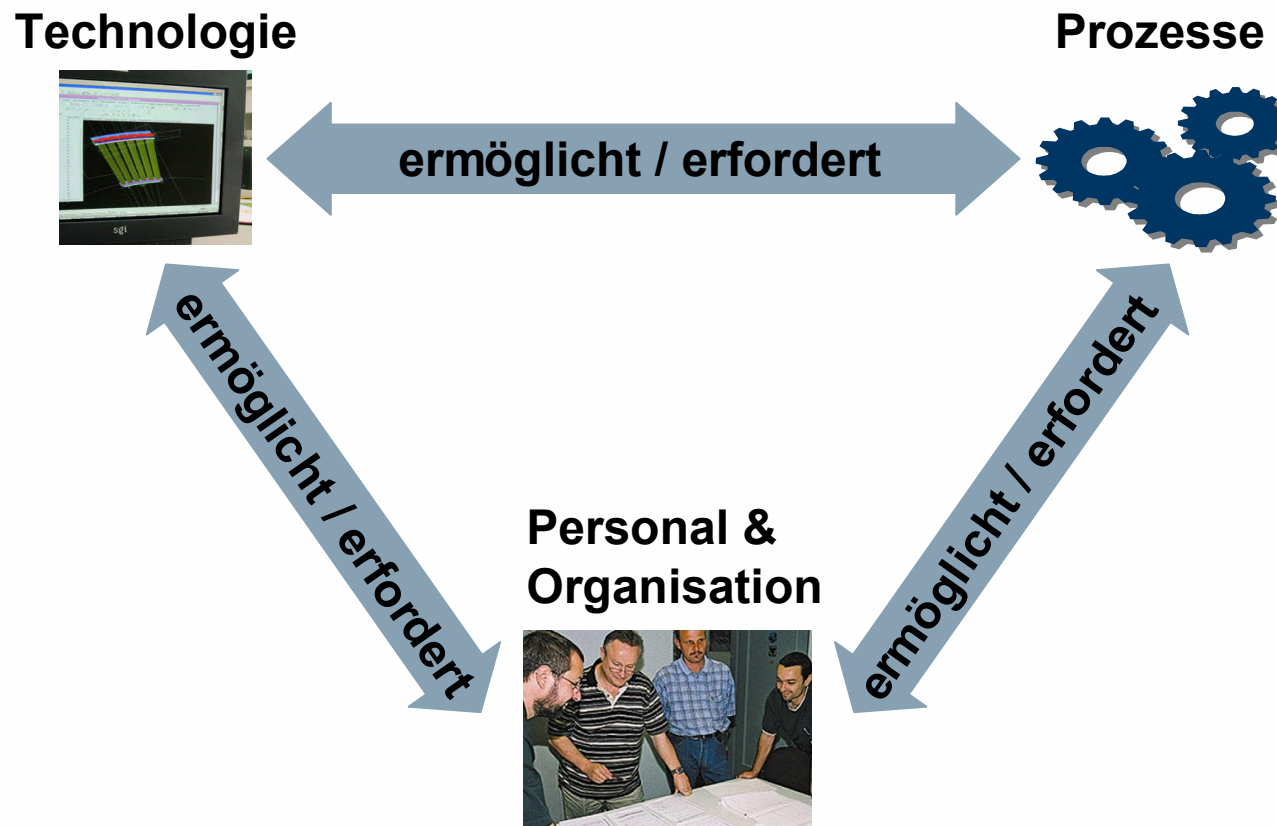
## MitarbeiterInnen an PLM akklimatisieren sichert Nutzen



## Risikomanagement sichert Nutzen von PLM ab



## Think big, start small & smart



## Diskussion



**MTU Aero Engines**  
**Josef Kriegmair**  
**Dachauer Straße 665**  
**80995 München**  
**Tel. +49 89 1489 3292**  
**Josef.Kriegmair@muc.mtu.de**